

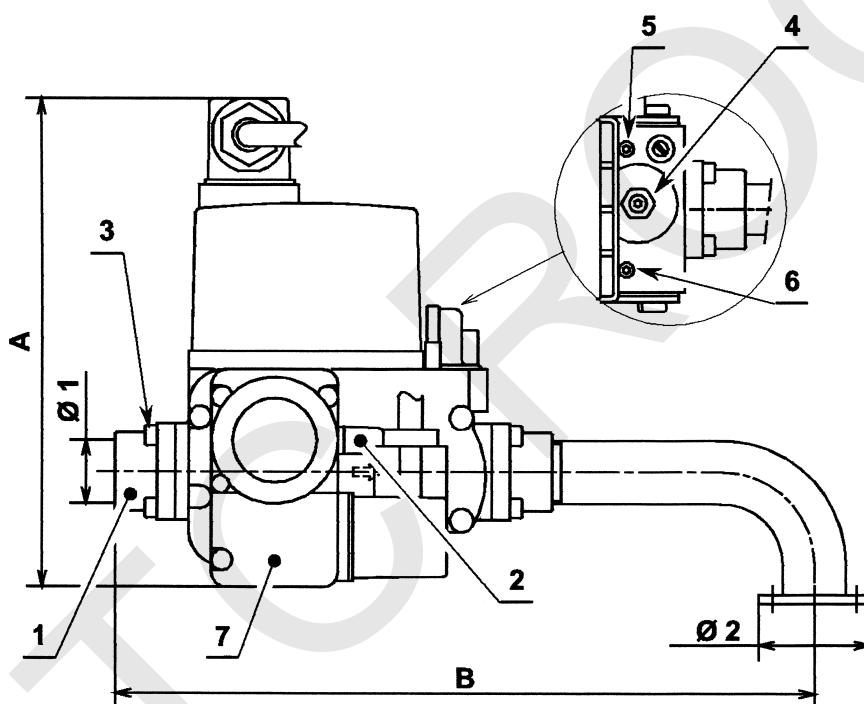
LEYENDA

- 1 – Brida
- 2 – Toma de presión
- 3 – Tornillo fijación brida
- 4 – Regulación estabilizador
- 5 – Regulación freno
- 6 – Regulación válvula
- 7 – Presostato gas

COMPONENTES

El multibloc está formado por:

- 1 – Filtro
- 1 – Presostato gas
- 1 – Estabilizador de presión
- 2 – Electroválvula:
 - Válvula de seguridad de apertura rápida.
 - Válvula de regulación de apertura lenta.



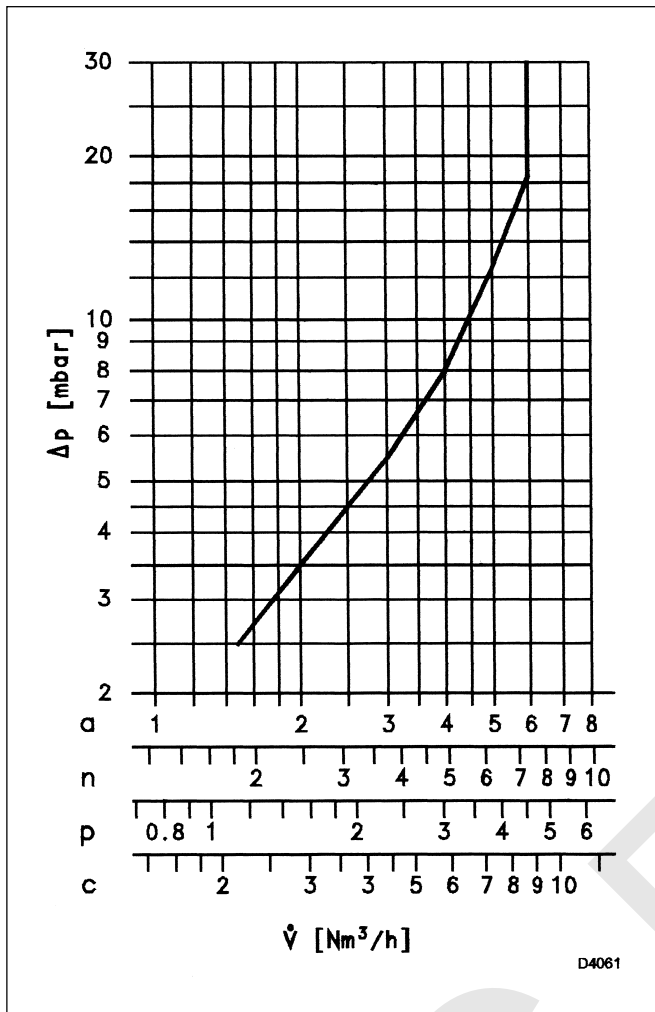
TIPO MULTIBLOC	CONEXIÓN		DIMENSIONES		CONEXIONADO ELECTRICO
	Ø 1 RED	Ø 2 QUEMADOR	A	B	
MBDLE 055 D01	Rp 1/2	Brida	155	232	Conector 6 contactos
PRESIÓN MÁXIMA DE ALIMENTACIÓN: 65 mbar					

MONTAJE

La rampa gas está preparada para ir montada a la izquierda del quemador.

La conexión de la tubería alimentación de gas a la rampa se efectúa a través de la brida (1), que se suministra, fijándola al grupo con los tornillos (3).

PERDIDA DE CARGA DE LA RAMPA



PÉRDIDAS DE CARGA

La pérdida de carga Δp de la rampa se indica en el gráfico; Fig. 2, las escalas del caudal \dot{V} son válidas respectivamente para:

- a** = aire
- n** = gas natural (G20)
- p** = propano (G30)
- c** = gas ciudad (G140), solo para aplicaciones no sujetas a la Directiva Gas (90/396/EEC).

Los valores que facilita el gráfico pueden variar ligeramente en función de la regulación del estabilizador de presión.

La presión mínima necesaria en la red se obtiene sumando a la indicada en el gráfico, las pérdidas de carga del quemador (ver manual del quemador) y la contrapresión de la cámara de combustión (ver manual del generador de calor).

MANTENIMIENTO DEL FILTRO

En caso de necesidad el filtro puede sustituirse; **esta operación la debe efectuar el servicio de asistencia técnica.**

REGULACIÓN DEL ESTABILIZADOR DE PRESIÓN (4)

Con la rotación del tornillo en sentido horario se obtiene un aumento de la presión de salida; girando en sentido antihorario, disminuye la presión.

REGULACIÓN VÁLVULA

El caudal de encendido lento (fase de apertura de la válvula) se regula girando el tornillo (5), en sentido antihorario para tener un aumento de caudal y en sentido horario para tener una disminución.

El caudal de encendido puede regularse hasta el 80% del caudal principal.

El caudal principal se obtiene progresivamente a partir del caudal de encendido. Se regula girando el tornillo (6) en sentido antihorario para tener un aumento de caudal y en sentido horario para tener una disminución.

Regulación del presostato de gas de mínima

Efectuar la regulación del presostato de gas de mínima (7) después de haber realizado todas las demás regulaciones del quemador con el presostato regulado al principio de la escala.

Hacer funcionar el quemador a la potencia máxima. Cerrar lentamente la válvula manual hasta que la presión, medida en el punto de conexión del presostato, se reduzca a 5-6 mbar con respecto al valor de funcionamiento. Girar lentamente el mando del presostato hasta la actuación del propio presostato y el consiguiente paro del quemador. Abrir completamente la válvula.

ESQUEMA ELÉCTRICO

